

2022/09/15
改. 2023/03/17


www.tirolhaus.com/pc

<<< 八ヶ岳ホルツハウス **Notes** >>>

#02-1 3Dデータ活用 [木造住宅 3D 模型製作 memo]

制作：矢野設計室
www.yanoss.jp
Tel.0561-21-2135



[INDEX]

1. 印刷の準備
2. 組立フロー
3. 完成模型

●最新情報ダウンロードサイト

<http://tirolhaus.com/seminar/>

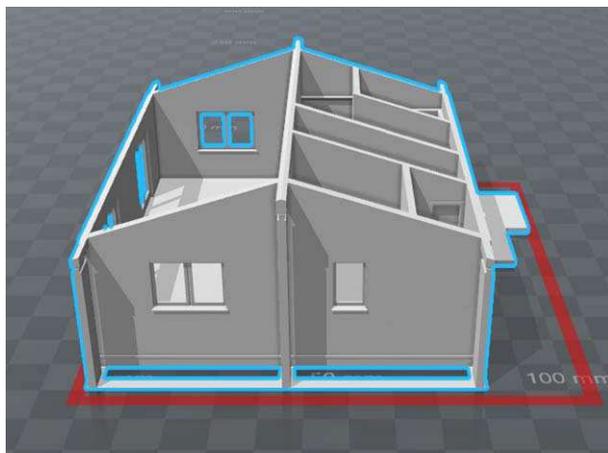
#1. 模型製作データ変換

1) 3D 印刷: stl ファイル

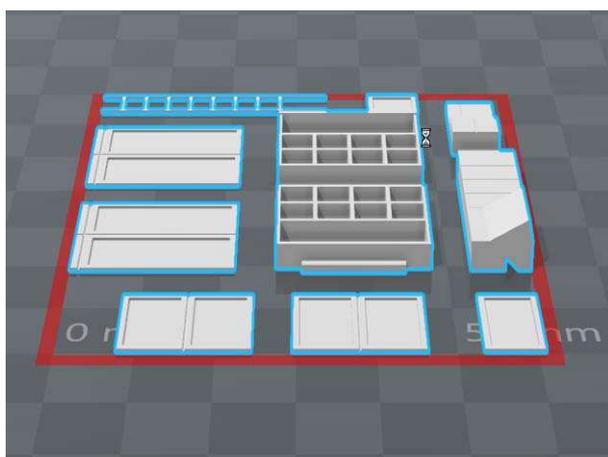
※[]内は、積層ピッチ,印刷時間,フィラメント量

- ピュアウッドハウス(モデル:セカンドハウス) Sc=1/87

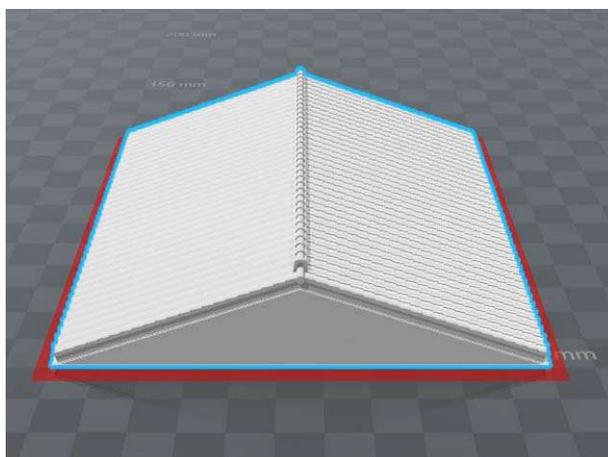
[@0.2mm,10 時間 46 分,80g]



[@0.1mm,57 分,3g]



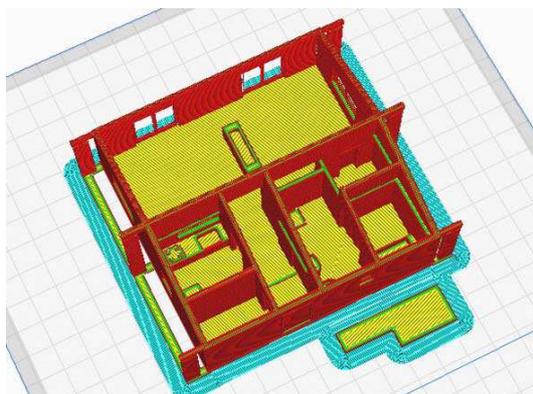
[@0.2mm,6 時間 12 分,47g]



2)gcord ファイル変換

stl ファイルをスライサーソフト(Ultimaker Cura)を使用し gcord ファイルに変換

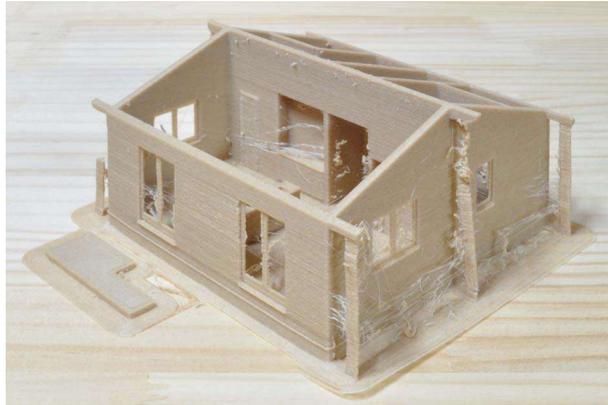
- **Ultimaker Cura の設定**
 - レイヤ高さ :窓・家具・備品=0.1mm,本体・屋根=0.2mm
 - 初期レイヤ高さ :同上
 - インフィル :キュービックサブディビジョン
 - 印刷温度 :210° (木材繊維フィラメント),240° (透明フィラメント)
 - ビルドプレート温度 : 50° (木材繊維フィラメント), 65° (透明フィラメント)
 - サポート : off
 - ビルドプレート密着性 :スカート ※造形材が浮く場合はブリン(幅=6mm)に変更
- **gcord ファイル図**



※水色部分はビルドプレート設置面接着タイプ:ブリン部分を表示

#2.組立フロー

1. 造形後の建物模型の主体
サポート材や底面のブリム、造形時にできる糸引きやダマは丁寧に除去



2. 除去したブリム接触壁面はPカッターの背で角を削り、窓を取付ける



3. 内部の備品・家具を取付



4. 屋根のサポート材やブリス部分を除去



5. 屋根を取付けて完成



#3.完成模型

- 【ピュアウッドハウス】モデル:セカンドハウス,Sc=1/87



★stl ファイルダウンロード → http://www.tirolhaus.com/pc/pcdat/dat1/pw01_2ndhaus.zip